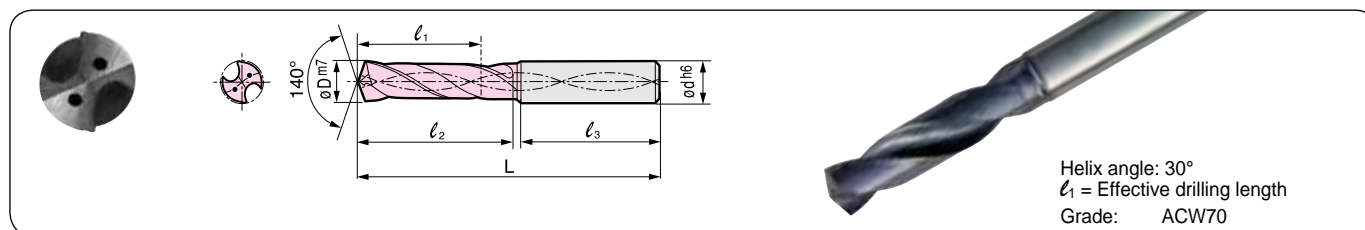


# K Type SUPER MULTI-DRILLS (DIN)

## MDS ... sk-HAK Type

### Short Type

TiAlN Coated Solid Carbide Drills to DIN6537 (ø-Tolerance: m7)



#### ● Diameter ø4,0~8,0mm

Dimensions (mm)			Cat. No.	DIN 6537 K (Short Type)			
øD (mm)	Shank			Stock	Dimensions (mm)		
	ød	ℓ <sub>3</sub>		SK-HAK	L	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>
4,0	6	36	MDS 040 SKHAK	●	66	17	24
4,1			MDS 041 SKHAK	●			
4,2			MDS 042 SKHAK	●			
4,3			MDS 043 SKHAK				
4,4			MDS 044 SKHAK				
4,5			MDS 045 SKHAK	●			
4,6			MDS 046 SKHAK				
4,7			MDS 047 SKHAK				
4,8	6	36	MDS 048 SKHAK		66	20	28
4,9			MDS 049 SKHAK				
5,0			MDS 050 SKHAK	●			
5,1			MDS 051 SKHAK	●			
5,2			MDS 052 SKHAK				
5,3			MDS 053 SKHAK				
5,4			MDS 054 SKHAK				
5,5			MDS 055 SKHAK	●			
5,6			MDS 056 SKHAK				
5,7			MDS 057 SKHAK				
5,8			MDS 058 SKHAK				
5,9			MDS 059 SKHAK				
6,0			MDS 060 SKHAK	●			
6,1			MDS 061 SKHAK				
6,2	MDS 062 SKHAK						
6,3	MDS 063 SKHAK						
6,4	MDS 064 SKHAK						
6,5	MDS 065 SKHAK	●					
6,6	MDS 066 SKHAK						
6,7	MDS 067 SKHAK						
6,8	MDS 068 SKHAK	●					
6,9	MDS 069 SKHAK						
7,0	MDS 070 SKHAK	●					
7,1	MDS 071 SKHAK		79	29	41		
7,2	MDS 072 SKHAK						
7,3	MDS 073 SKHAK						
7,4	MDS 074 SKHAK						
7,5	MDS 075 SKHAK	●					
7,6	MDS 076 SKHAK						
7,7	MDS 077 SKHAK						
7,8	MDS 078 SKHAK						
7,9	MDS 079 SKHAK						
8,0	MDS 080 SKHAK	●					

#### ● Diameter ø8,1~12,0mm

Dimensions (mm)			Cat. No.	DIN 6537 K (Short Type)			
øD (mm)	Shank			Stock	Dimensions (mm)		
	ød	ℓ <sub>3</sub>		SK-HAK	L	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>
8,1	10	40	MDS 081 SKHAK		89	35	47
8,2			MDS 082 SKHAK				
8,3			MDS 083 SKHAK				
8,4			MDS 084 SKHAK				
8,5			MDS 085 SKHAK	●			
8,6			MDS 086 SKHAK				
8,7			MDS 087 SKHAK				
8,8			MDS 088 SKHAK				
8,9			MDS 089 SKHAK				
9,0			MDS 090 SKHAK	●			
9,1			MDS 091 SKHAK				
9,2	MDS 092 SKHAK						
9,3	MDS 093 SKHAK						
9,4	MDS 094 SKHAK						
9,5	MDS 095 SKHAK	●					
9,6	MDS 096 SKHAK						
9,7	MDS 097 SKHAK						
9,8	MDS 098 SKHAK						
9,9	MDS 099 SKHAK						
10,0	MDS 100 SKHAK	●					
10,1	12	45	MDS 101 SKHAK		102	40	55
10,2			MDS 102 SKHAK	●			
10,3			MDS 103 SKHAK				
10,4			MDS 104 SKHAK				
10,5			MDS 105 SKHAK	●			
10,6			MDS 106 SKHAK				
10,7			MDS 107 SKHAK				
10,8			MDS 108 SKHAK				
10,9			MDS 109 SKHAK				
11,0			MDS 110 SKHAK	●			
11,1			MDS 111 SKHAK				
11,2	MDS 112 SKHAK						
11,3	MDS 113 SKHAK						
11,4	MDS 114 SKHAK						
11,5	MDS 115 SKHAK	●					
11,6	MDS 116 SKHAK						
11,7	MDS 117 SKHAK						
11,8	MDS 118 SKHAK						
11,9	MDS 119 SKHAK						
12,0	MDS 120 SKHAK	●					

#### ■ Recommended Cutting Conditions for K-HAK Type Multi-Drills

Diameter (mm)		Steels (< HB200)	Steels (HB200~300)	Alloy Steels (> HB300)	Hardened Steels (HRC45)	Stainless Steels (< HB200)	Ductile Cast Irons	Grey Cast Irons	Titanium Alloys (Ti-6Al-4V)	Inconel (Inconel 718)
~ ø 5	$v_c$	50 - 80 - 120	50 - 75 - 100	40 - 65 - 80	20 - 35 - 50	30 - 45 - 60	40 - 60 - 100	80 - 100 - 120	20 - 30 - 40	10 - 20 - 30
	f	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	0,10 - 0,20	0,08 - 0,10	0,10 - 0,20	0,15 - 0,25	0,15 - 0,30	0,08 - 0,10	0,05 - 0,08
~ ø10	$v_c$	50 - 120 - 140	70 - 110 - 140	40 - 70 - 80	30 - 40 - 60	50 - 70 - 90	70 - 90 - 120	100 - 130 - 140	25 - 30 - 40	15 - 25 - 30
	f	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,10 - 0,25	0,10 - 0,15	0,10 - 0,25	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,08 - 0,12	0,08 - 0,10
~ ø16	$v_c$	90 - 140 - 170	80 - 120 - 150	40 - 80 - 100	30 - 45 - 60	50 - 80 - 110	80 - 100 - 130	100 - 150 - 160	25 - 35 - 40	20 - 30 - 35
	f	0,25 - 0,35	0,25 - 0,35	0,15 - 0,30	0,12 - 0,20	0,15 - 0,30	0,25 - 0,35	0,25 - 0,40	0,10 - 0,15	0,08 - 0,10
~ ø20	$v_c$	100 - 150 - 180	80 - 130 - 160	50 - 90 - 120	30 - 45 - 60	50 - 80 - 110	80 - 110 - 140	100 - 150 - 160	25 - 35 - 40	20 - 30 - 35
	f	0,30 - 0,40	0,25 - 0,40	0,15 - 0,30	0,15 - 0,25	0,15 - 0,30	0,25 - 0,40	0,25 - 0,40	0,10 - 0,15	0,08 - 0,10

(  $v_c$  : Cutting Speed (m/min), f : Feed Rate (mm/rev)) (Min - Standard - Max)

● = Euro stock