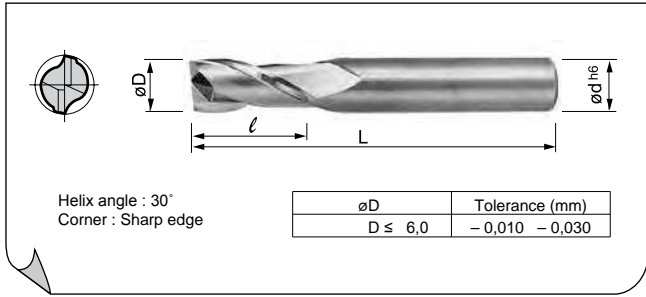


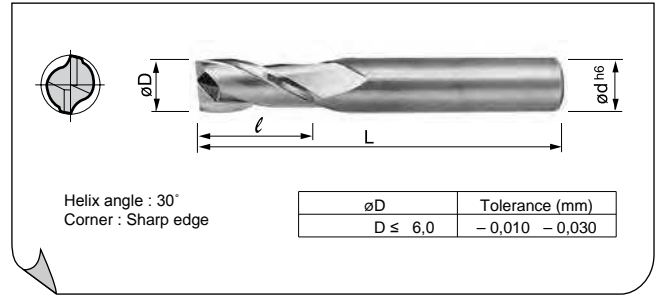
Solid Carbide Spiral Endmills SSM 2000 Type (ø0,2~ø4,3)

Carbide grade: A1 (Micrograin)



Solid Carbide Spiral Endmills SSM 2000 Type (ø4,4~ø8,5)

Carbide grade: A1 (Micrograin)



■ Endmills (mm)

	Cat. No.	Stock	øD	l	L	ød
	SSM 2002	●		0,5	40	3
	SSM 2003	●	0,3	1	40	3
	SSM 2004	●	0,4	1	40	3
	SSM 2005	●	0,5	1,5	40	3
	SSM 2006	●	0,6	1,5	40	3
	SSM 2007	●	0,7	1,5	40	3
	SSM 2008	●	0,8	2	40	3
	SSM 2009	●	0,9	2	40	3
	SSM 2010	●	1,0	3	40	
	SSM 2011	□	1,1		40	
	SSM 2012	□	1,2		40	
	SSM 2013		1,3		40	
	SSM 2014		1,4		40	
	SSM 2015	●	1,5	5	40	4
	SSM 2016		1,6	5	40	4
	SSM 2017		1,7	5	40	4
	SSM 2018		1,8	5	40	4
	SSM 2019		1,9	5	40	4
	SSM 2020	●	2,0	6	40	4
	SSM 2021		2,1	6	40	4
	SSM 2022	□	2,2	6	40	4
	SSM 2023	□	2,3	6	40	4
	SSM 2024	□	2,4	6	40	4
	SSM 2025	●	2,5	8	40	4
	SSM 2026		2,6	8	40	4
	SSM 2027	●	2,7	8	40	4
	SSM 2028	□	2,8	8	40	4
	SSM 2029		2,9	8	40	4
	SSM 2030	●	3,0	8	45	6
	SSM 2031	□	3,1	8	45	6
	SSM 2032	□	3,2	8	45	6
	SSM 2033		3,3	8	45	6
	SSM 2034	□	3,4	8	45	6
	SSM 2035	●	3,5	8	45	6
	SSM 2036		3,6	10	45	6
	SSM 2037		3,7	10	45	6
	SSM 2038	□	3,8	10	45	6
	SSM 2039	□	3,9	10	45	6
	SSM 2040	●	4,0	10	45	6
	SSM 2041	□	4,1	10	45	6
	SSM 2042	□	4,2	10	45	6
	SSM 2043		4,3	10	45	6

■ Endmills (mm)

	Cat. No.	Stock	øD	l	L	ød
	SSM 2044	□	4,4	10	45	6
	SSM 2045	●	4,5	10	45	6
	SSM 2046		4,6	12	50	6
	SSM 2047		4,7	12	50	6
	SSM 2048		4,8	12	50	6
	SSM 2049		4,9	12	50	6
	SSM 2050	●	5,0	12	50	6
	SSM 2051	□	5,1	12	50	6
	SSM 2052		5,2	12	50	
	SSM 2053		5,3		50	
	SSM 2054		5,4	12	50	6
	SSM 2055	●	5,5	12	50	6
	SSM 2056		5,6	12	50	6
	SSM 2057		5,7	12	50	6
	SSM 2058		5,8	12	50	6
	SSM 2059		5,9	12	50	6
	SSM 2060	●	6,0	12	50	6
	SSM 2061		6,1	12	50	6
	SSM 2062	□	6,2	12	50	6
	SSM 2063	□	6,3	12	50	6
	SSM 2064		6,4	12		6
	SSM 2065	●	6,5	12	50	8
	SSM 2066	□	6,6		55	8
	SSM 2067		6,7	15	55	8
	SSM 2068		6,8	15	55	8
	SSM 2069		6,9	15	55	8
	SSM 2070	●	7,0	15	55	8
	SSM 2071	□	7,1	15	55	8
	SSM 2072		7,2	15	55	8
	SSM 2073		7,3	15	55	8
	SSM 2074		7,4	15	55	8
	SSM 2075	●	7,5	15	55	8
	SSM 2076		7,6	15	55	8
	SSM 2077		7,7	15	55	8
	SSM 2078		7,8	15	55	8
	SSM 2079		7,9	15	55	8
	SSM 2080	●	8,0	15	55	8
	SSM 2081	□	8,1	15	55	8
	SSM 2082	□	8,2	15	55	8
	SSM 2083		8,3	15	55	8
	SSM 2084		8,4	15	55	8
	SSM 2085	●	8,5	15	55	10

Uncoated Endmills

Recommended conditions (Slotting) øD < ø3 ; d_{oc} = 0,5 x øD
øD ≥ ø3 ; d_{oc} = 1,0 x øD

øD	Material	Carbon steel, Alloy steel			Cast iron
		(BelowHRC30)	(BelowHRC40)	(BelowHRC45)	
0,2 ~ 0,9	v _c	40-50-60	30-40-50	20-30-40	40-50-60
	f _t	~ 0,002	~ 0,002	~ 0,001	0,002-0,004
1,0 ~ 2,9	v _c	40-50-60	30-40-50	20-30-40	40-50-60
	f _t	0,003-0,010	0,003-0,010	0,002-0,005	0,005-0,017
3,0 ~ 4,9	v _c	40-50-60	30-40-50	20-30-40	40-50-60
	f _t	0,012-0,024	0,012-0,024	0,006-0,011	0,018-0,040

v_c = m/min f_t = mm/tooth

Recommended conditions (Slotting) øD ≥ ø3 ; d_{oc} = 1,0 x øD

øD	Material	Carbon steel, Alloy steel			Cast iron
		(BelowHRC30)	(BelowHRC40)	(BelowHRC45)	
5 ~ 5,9	v _c	40-50-60	30-40-50	20-30-40	40-50-60
	f _t	0,012-0,024	0,012-0,024	0,006-0,011	0,018-0,040
6 ~ 8,9	v _c	40-50-60	30-40-50	20-30-40	40-50-60
	f _t	0,025-0,050	0,025-0,050	0,013-0,025	0,045-0,105

v_c = m/min f_t = mm/tooth