

Тип GWB



Новая серия инструмента CBN для точения канавок в закаленных сталях

■ Особенности

Тангенциальные пластины

Тангенциальные пластины с углом 80° обеспечивают отличную жёсткость

Новый сплав CBN с покрытием BNC30G

Прочный сплав CBN, с покрытием для прерывистого резания канавок в закаленных сталях



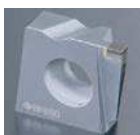
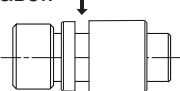
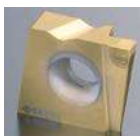
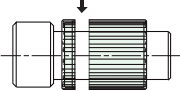
Двойная фиксация пластины

Двойная фиксация повышает стабильность, поэтому возможна даже осевая подача.

Ширина пластин 1,5 – 6,0 мм

Широкий диапазон размеров и классов пластин для непрерывного и прерывистого резания пазов

■ Сплав

Сплав	Область применения	Особенности
BN250 	Непрерывное резание канавок 	CBN без покрытия для непрерывного резания канавок
BNC30G 	Прерывистое резание канавок 	Прочный сплав CBN с покрытием для прерывистого резания канавок

■ Рекомендуемые режимы резания

Обраб. материал	Твердая сталь
Скорость резания (м/мин)	60 — 80 — 120 — 150
Подача (мм/об)	0,03 — 0,04 — 0,08 — 0,1
Сплав	BN250, BNC30G

СОЖ:

Всухую / с СОЖ (для непрерывного резания)
Только всухую (для прерывистого резания)

Примечания:

Чтобы предотвратить появление термических трещин в режущей грани при прерывистом резании, убедитесь в том, что обрабатываемый материал остаётся сухим во время обработки.