



**BNBB** M20  
Мелкоразмерные расточные резцы

- Режущая грань CBN припаяна к твердосплавному хвостовику.
- Растачивание мелких отверстий в изделиях из стали.
- Минимальный диаметр растачивания 3,5 мм.



**BNZ** M21  
Мелкоразмерные расточные державки

- Твердосплавная расточная державка с экономичными пластинами CBN.
- Растачивание мелких отверстий в изделиях из закаленной стали.
- Минимальный диаметр растачивания 7,0 мм.



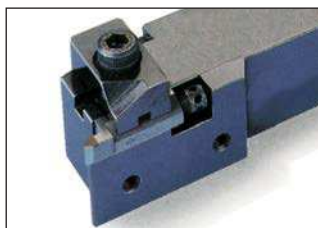
**BNB** M21  
Мелкоразмерные расточные державки

- Твердосплавная расточная державка с экономичными пластинами CBN и PCD.
- Минимальный диаметр растачивания 10,0 мм.



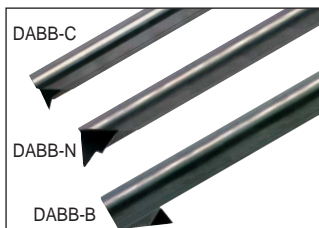
**GWB** M22  
Системы CBN для обработки канавок в изделиях из закаленной стали

- Тангенциальные пластины — Державка с двойной фиксацией пластины
- Ширина канавок от 1,5 до 6,0 мм
- Новый сплав CBN для прерывистого резания канавок



**BNGG** M24  
Державка для нарезания резьбы

- Режущая грань CBN для изделий из закаленной стали
- Регулировка пластины после переточки.



**DABB** M25  
Мелкоразмерные расточные резцы

- Режущая грань PCD для финишной обработки мелких отверстий в деталях из цветных сплавов
- Мин. диаметр сверления 3,0 мм.
- DABB-C для растачивания
- DABB-N растачивания по профилю
- DABB-B для обратного растачивания



**DAL / DDL / DML** M32  
Высокоточные сверла SUMIDIA

- Режущая грань PCD напаяна на твердосплавный хвостовик.
- От общего до высокоточного сверления в алюминиевых сплавах
- Тип DML подходит для обработки фасок и ступенчатого сверления



**RF** M26  
Высокоскоростные торцевые фрезы для алюминиевых сплавов

- Финишная и черновая обработка изделий из алюминиевых и цветных сплавов
- Высокоточная и высокоскоростная обработка
- Корпус фрезы изготовлен из алюминия
- Биение менее 10 мкм
- Простая сборка и наладка



**SRF** M27  
Высокоскоростная торцевая фреза для алюминиевых сплавов

- Фреза малого диаметра для небольших станков
- Финишная и черновая обработка с SumiDia DA2200
- Частота вращения шпинделя до 20 000 об/мин
- Экономичные режущие пластины PCD типа NF



**FMU** M28  
Торцевая фреза «BN Finish Mill» для финишной обработки серого чугуна

- Высокоскоростная обработка Vc=1500 м/мин
- Шероховатость поверхности Rz=3,2
- Биение менее 10 мкм
- Простая сборка и наладка



**BNES** M30  
Концевая фреза SUMIBORON «Helical Master»

- Спиральная режущая грань с CBN для финишной обработки закаленной стали (HRC50~60)
- Обработка без СОЖ
- Стабильное резание
- Высокая точность
- Превосходное удаление стружки



**BNBP** M31  
Мелкоразмерные сферические фрезы «Mould Finish Master»

- Высокоточная обработка закаленных сталей < HRC70 и высокая стойкость инструмента
- Высокопрочный сплав SUMIBORON BN350 предотвращает выкрашивание режущей грани
- Точность формы радиуса ± 0,005 мм