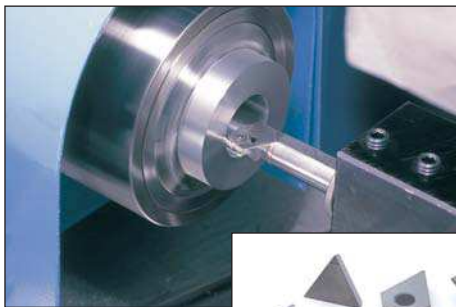


Пластины SUMIDIA Тип NF

N Цветные сплавы



■ Основные особенности

● Экономическая эффективность при высоких характеристиках и низкой цене.

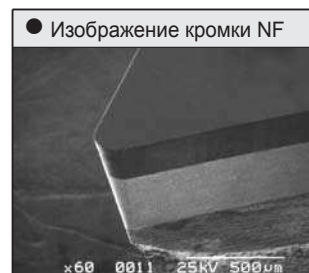
- Длительная и стабильная стойкость благодаря хорошей стойкости к выкрашиванию сплава DA1000.
- Оптимальная конструкция позволяющая использовать технологии массового производства, обеспечивает относительно низкую стоимость.
- Перетачиваемый тип вносит свой вклад в общее сокращение стоимости обработки.

● Широкая область применения

- Широкий диапазон стандартных позиций, для расточки отверстий, наружного точения, фрезерования.
- Позитивные и негативные пластины, которые могут быть установлены в стандартных державках.

■ Эффективность

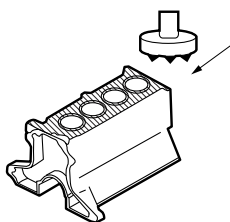
При изготовлении пластин SumiDia NF-типа используются технологии массового производства, которые обеспечивают хорошие характеристики при высокой экономической эффективности. Сплав SumiDia DA1000 обладает прочными режущими кромками, которые обеспечивает превосходное качество финишной обработки поверхностей.



● Изображение кромки NF
(NF-тип – обеспечивает точное шлифование, как обычные пластины)

■ Примеры применения

● Фрезерование алюминиевого блока цилиндров

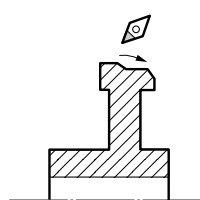


Стойкость: Благодаря остроте кромки DA2200, заусенцы не образуются. Стойкость инструмента в 1,5 раза выше чем у конкурентов.



Материал: ADC12 (сплав Al-12% Si)
Тип пластины: Пластины 20° поз. типа для фрезер. (12 зубьев)
Режимы резания: $V_c = 1000$ м/мин, $f = 0,025$ мм/об, $d_{oc} = 1,2$ мм

● Наружное точение деталей из алюминиевых сплавов

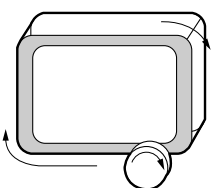


Стойкость: Стойкость инструмента в 6 раз выше, при относительном отсутствии заусенцев.



Материал: ADC12 (сплав Al-12% Si)
Тип пластины: VCMT 110301 NF
Режимы резания: $V_c = 800$ м/мин, $f = 0,1$ мм/об, $d_{oc} = 0,02$ мм

● Фрезерование алюминиевого корпуса масляного насоса

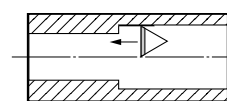


Стойкость: Стойкость инструмента в 1,5 раза выше чем у конкурентов, при большей экономической эффективности.



Материал: ADC12 (сплав Al-12% Si)
Тип пластины: TEEN32R NF
Режимы резания: $V_c = 3000$ м/мин, $f = 0,06$ мм/об, $d_{oc} = 0,2$ мм

● Расточка отверстия в алюминиевом клапане



Стойкость: Стойкость инструмента примерно в 50 раз выше, при отсутствии заусенцев.



Материал: ADC12 (сплав Al-12% Si)
Тип пластины: TPGN 110304 NF
Режимы резания: $V_c = 530$ м/мин, $f = 0,05$ мм/об, $d_{oc} = 0,2$ мм