



## Основные особенности

SumiDia DA1000 – это сплав из сверхмелкозернистого спеченного PCD (поликристаллический алмаз) высокой прочности, сравнимой с прочностью твердого сплава.

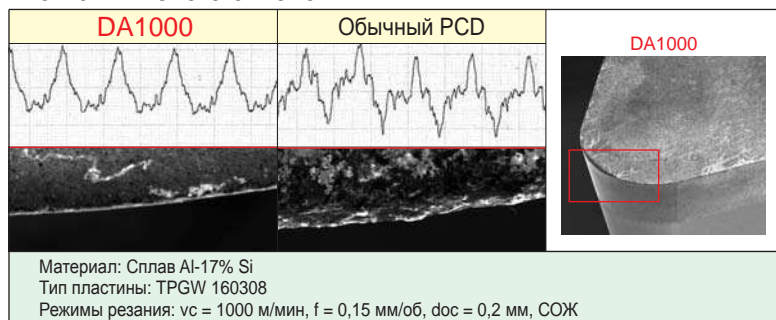
SumiDia DA1000 – с его высокой прочностью, исключает проблемы повреждения, которые есть у обычных PCD-инструментов, особенно при фрезеровании алюминиевых сплавов, и обеспечивает длительную и стабильную стойкость инструмента.

Более того, пластины типа NF обеспечивают снижение затрат.

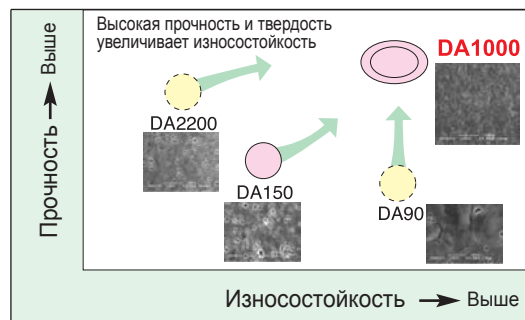
## ■ Характеристики и применение

Сплав	Особенности	Применение	Размер алмазных зерен (мкм)	Твердость Hv	Предел поперечн. прочности (кг/мм <sup>2</sup> )
<b>DA1000</b>	Спеченный материал высокой плотности, изготовленный из мелкозернистых алмазных частиц, обеспечивает оптимальную износостойкость и превосходную остроту кромки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокоскоростная обработка алюм. сплавов с высоким содержанием Si</li> <li>Черновая и прерывистая обработка алюм. сплавов</li> <li>Обработка дерева и деревянных плит</li> <li>Обработка цветных сплавов</li> </ul>	~ 0,5	110 ~ 120	≈ 2,6
DA2200	Спеченный материал изготовлен из мелкозернистых алмазных частиц. Превосходные твердость и износостойкость при обеспечении острой кромки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Черновая, прерывистая и финишная обработка алюминиевых сплавов</li> <li>Обработка дерева и деревянных плит</li> </ul>	0,5	90 ~ 100	≈ 2,45
DA150	Сплав из мелкозернистого спеченного алмаза с прочной связкой алмаз-алмаз. Подходит для обработки цветных сплавов и твердых материалов	<ul style="list-style-type: none"> <li>Финишная обработка цветных металлов</li> <li>Черновая обработка полуспеченных твердосплавных и керамических материалов</li> <li>Обработка стеклопластика, твердой резины и углепластика</li> <li>Обработка дерева или неорганических материалов</li> </ul>	5	100 ~ 120	≈ 1,95

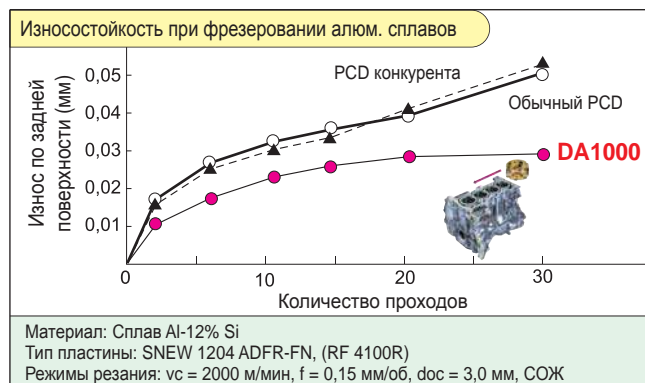
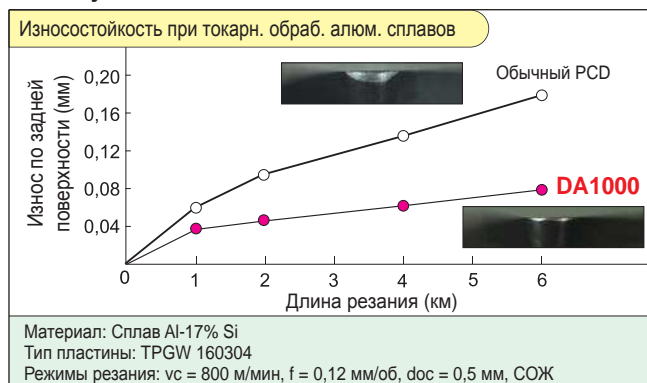
## ■ Сравнение режущих кромок после обработки алюминиевого сплава



## ■ Позиция DA1000



## ■ Результаты



## ■ Рекомендуемые режимы резания

Условия резания	Обр. материал	Алюминиевый сплав	Медный сплав	Композиты	Дерево или органич. материалы	Твердый сплав	Графит
		Alюминиевый сплав	Медный сплав	Композиты	Дерево или органич. материалы	Твердый сплав	Графит
Скорость резания	$v_c$ (м/мин)	~ 3.000	~ 1.000	~ 1.000	~ 4.000	10 ~ 30	100 ~ 600
Подача	$f$ (мм/об)	~ 0,2	~ 0,2	~ 0,4	~ 0,4	~ 0,2	~ 1,0
Глубина резания	$d_{oc}$ (мм)	~ 3,0	~ 3,0	~ 2,0	-	~ 0,5	~ 2,0