

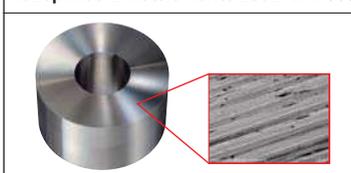
Сплав CBN без покрытия для высокоточной и высокоэффективной обработки деталей порошковой металлургии



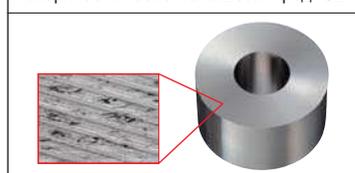
Основные особенности

Мелкозернистый сплав CBN высокой плотности, обеспечивает превосходную остроту и износостойкость для получения высокого качества поверхности при финишной обработке порошковых материалов.

Поверхность после испльзов. BN7500



Поверхность после испльзов. пред. CBN



Предыдущий сплав CBN оставляет белые пятна дефектов на поверхности, в то время как BN7500 оставляет более лучшую блестящую поверхность после финишной обработки.

Характеристики

- Превосходный вариант для финишной обработки порошковых материалов.

Превосходная шероховатость и качество обработанной поверхности.

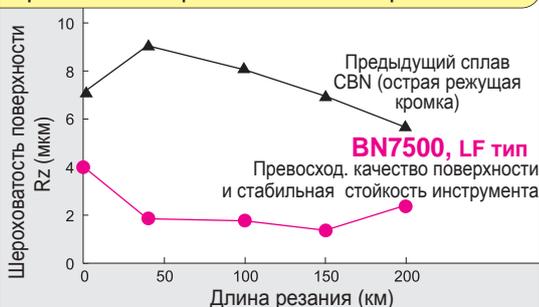
- Доступен с 3 различными типами подготовки кромки для обработки порошковых материалов различной формы или твердости.

LF-тип имеет более острую кромку, специально предназначенную для обработки порошковых материалов с минимальными заусенцами и повышенной точностью обработки.

HS-тип имеет упрочненную режущую кромку для стабильной стойкости во время прерывистой обработки.

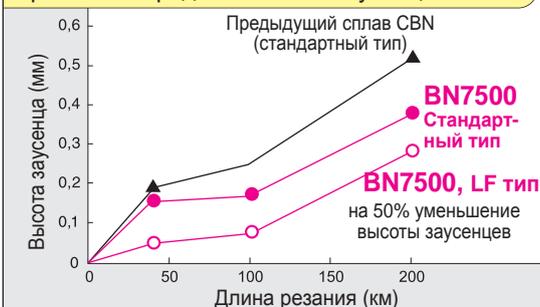
Результаты

Сравнение шероховатости поверхности



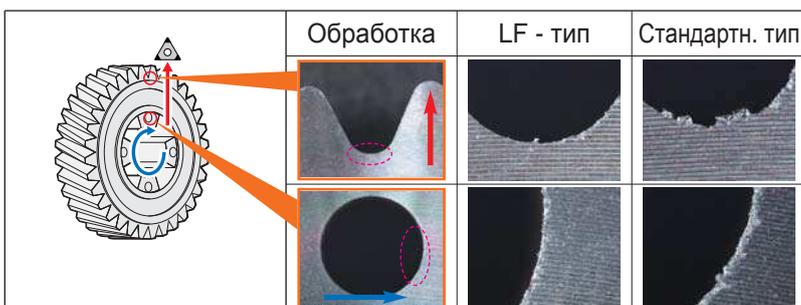
Материал: Порошковый сплав, эквивалент SMF4040 (HRB70, непрерывная обработка)
Тип пластины: CNGA 120408 LF-NU2
Режимы резания: $v_c = 200$ м/мин, $f = 0,1$ мм/об, $d_{oc} = 0,1$ мм, СОЖ

Сравнение средней высоты заусенцев



Материал: Порошковый сплав, эквивалент SMF4040 (HRB70, непрерывная обработка)
Тип пластины: CNGA 120408 LF-NU2
Режимы резания: $v_c = 200$ м/мин, $f = 0,1$ мм/об, $d_{oc} = 0,1$ мм, СОЖ

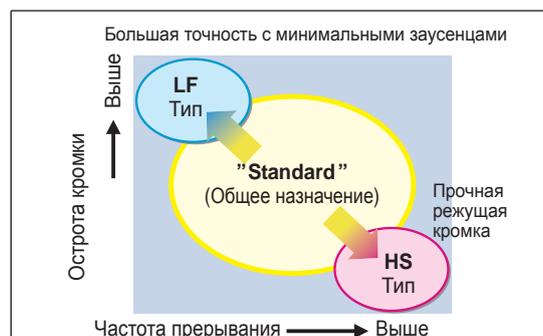
Соотношение подачи и заусенцев



Тип LF, без негативной фаски, имеет остроту режущей кромки выше, чем у стандартного типа, что дает меньшую высоту заусенцев.

Материал: сплав VVT, торцевая обработка
Тип пластины: TNGA 160404 NU3
Режимы резания: $v_c = 200$ м/мин, $f = 0,1$ мм/об, $d_{oc} = 0,1$ мм, СОЖ

Рекомендуемая подготовка кромки



Подготовка режущей кромки

	α	w	г
Стандарт	15°	0,12	Нет
LF - тип	-	-	Нет
HS - тип	35°	0,12	Да

