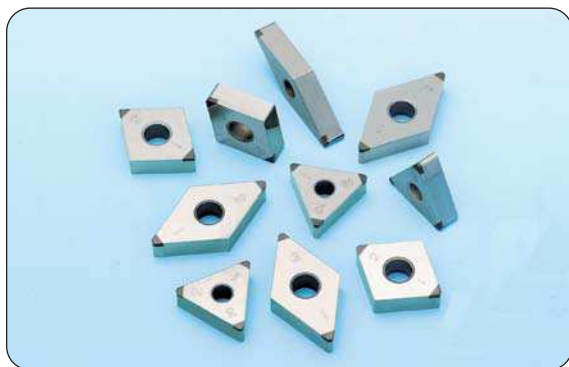


BN700 для чугуна и материалов порошковой металлургии на основе железа



■ Основные особенности

Сплав BN700 применяется для обработки для чугуна и материалов порошковой металлургии на основе железа. BN700 имеет наибольшее содержание CBN среди всех сплавов CBN Sumitomo, что обеспечивает высокую прочность, твердость и теплопроводность.

BN700 показывает превосходные результаты при обработке серого чугуна на высоких скоростях резания, благодаря хорошей износо- и теплостойкости, также пригоден для токарной обработки деталей порошковой металлургии, отличаясь прочной и острой режущей кромкой.

■ Преимущества

● Превосходная прочность!

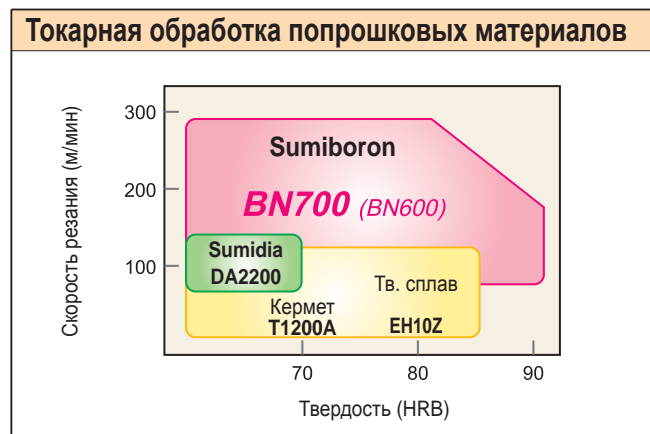
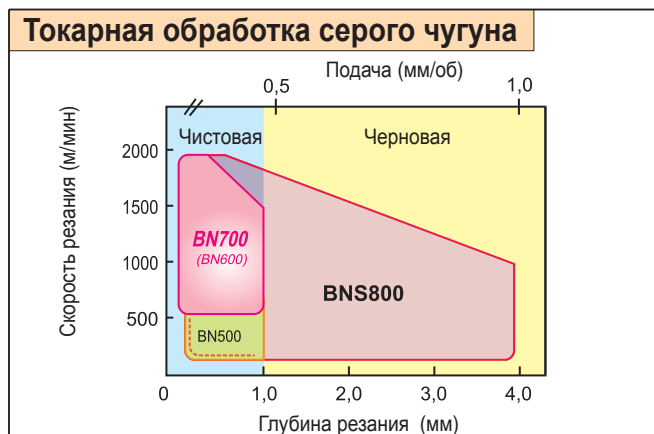
Пригоден для обработки отбеленного чугуна, высоколегированного чугуна, обработки закаленных валков, даже при больших значениях глубины и подачи.

● Отличная износостойкость!

Хорошая теплопроводность и низкая адгезия с обрабатываемым материалом дает значительное повышение стойкости инструмента.



■ Рекомендуемые режимы резания



■ Результаты

Инструмент	Заготовка	Пластина	Режимы резания	Результаты (деталей/ реж. кромка)
	Материал	Обозначение	v_c (м/мин) f (мм/об) d_{oc} (мм)	
 Ø120	Зубч. колеса материал порошок. металлургии на основе железа HRC58~60	TNGA 160404 NU3	$v_c = 120$ м/мин $f = 0,15$ мм/об $d_{oc} = 0,25$ мм без СОЖ	<p>● Стойкость инструмента из BN700 на 30% выше, чем у конкурента</p>
 СЧ25	Расточка цилиндра СЧ25	SNGN 090308	$v_c = 500$ м/мин $f = 0,2$ мм/об $d_{oc} = 0,2$ мм без СОЖ	<p>● Стойкость инструмента из BN700 на 50% выше, чем у конкурента.</p>