

Сплав CBN с покрытием для обработки высокопрочного чугуна



Основные особенности

Дальнейшие улучшения прочности спеченного CBN и износостойкости благодаря применению новой связки TiC высокой чистоты. В дополнение сплав отличает исключительная износостойкость, обусловленная керамическим покрытием с превосходной теплостойкостью. При финишной обработке высокопрочного чугуна с шаровидным графитом достигается высокая скорость и высокая точность обработки. Этот сплав также обеспечивает высокую и стабильную стойкость при обработке высокопрочного чугуна с шаровидным графитом, чугуна с вермикулярным графитом и других специальных сплавов чугуна.

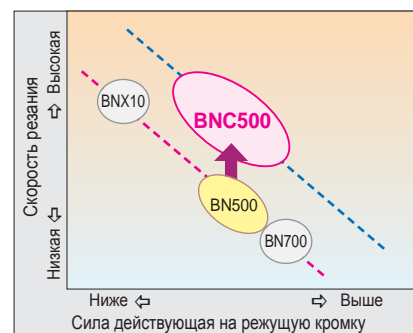
Характеристики

● Стабильная и высокая стойкость инструмента при $V_c=400$ м/мин

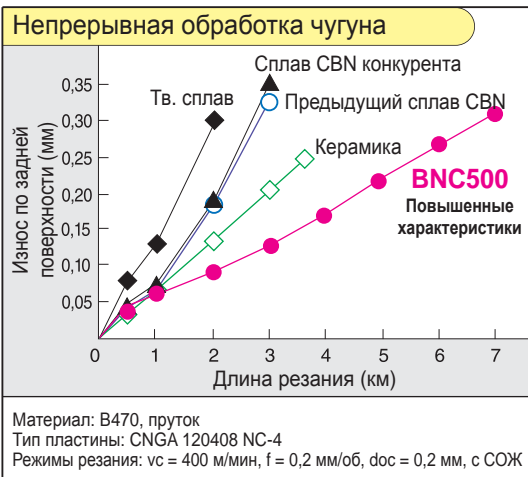
Превосходная износостойкость обеспечивает возможность стабильной обработки на высоких скоростях

● Применяется для высокоточной обработки

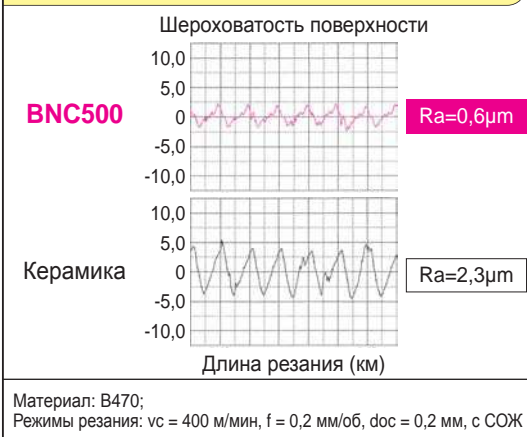
Могут выдерживаться жесткие допуски на размеры и низкая шероховатость поверхности.



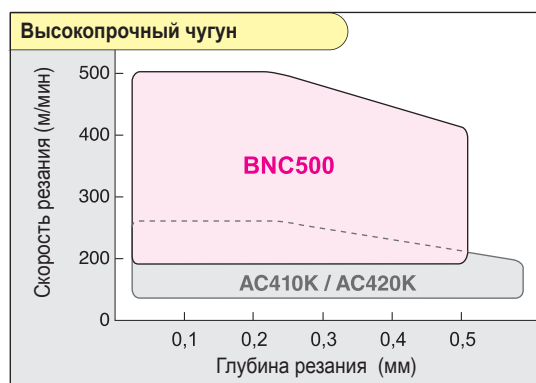
Характеристики резания



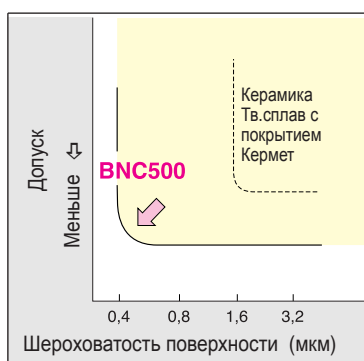
Качество обработанной поверхности



Диапазон применения



Высокоточная обработка



Рекомендуемые режимы обработки

v_c (м/мин)	
100	200 300 400 500
f (мм/об)	d_{oc} (мм)
0,1 - 0,4	0,03 - 0,5

* Охлаждение ... СОЖ