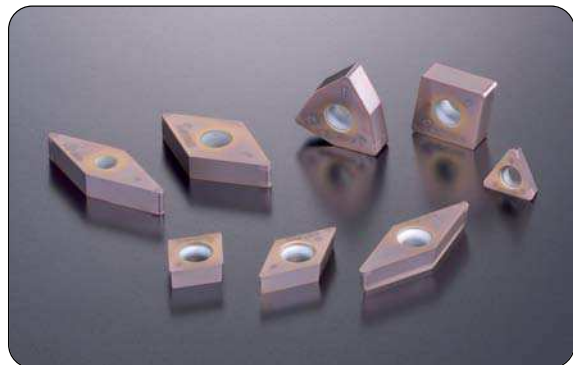


## Высокоточная обработка с возможностью получения шероховатости поверхности до 1,6 Rz, благодаря гладкому покрытию!



### ■ Основные особенности

Sumiboron BNC160 медного цвета используется для повышения качества обработанной поверхности и точности обработки. Керамическое покрытие TiCN с гладкой поверхностью на базе и недавно разработанная основа Sumiboron повышают прочность режущей кромки и износостойкость, обеспечивая высокую точность обработки и стабильное получение шероховатости ниже 1,6Rz.

Новый сплав идеален для токарной обработки деталей, для которых ранее была необходима финишная обработка на прецизионных шлифовальных станках.

### ■ Преимущества

#### ● Превосходная шероховатость обработанной поверхности!

Стабильная шероховатость поверхности поддерживается в течение длительного времени, потому что прогресс развития износа происходит постепенно.

#### ● Высокоточная обработка

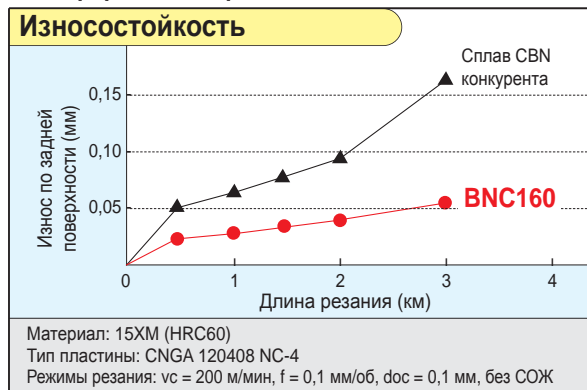
Высокоточная обработка, ранее выполнявшаяся шлифованием, теперь может выполняться на токарном станке.

#### ● Расширение области применения CBN!

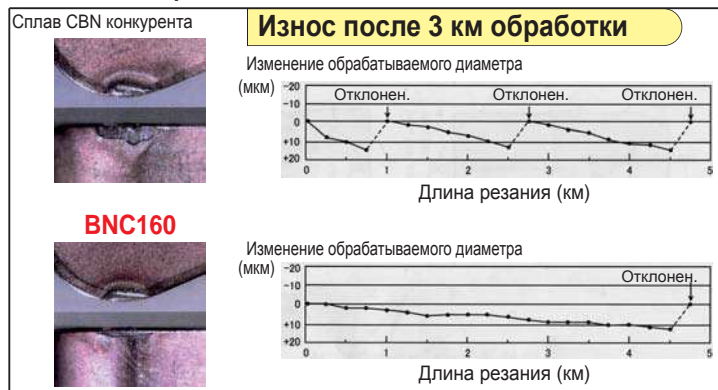
Широкий спектр деталей из закаленных сталей можно обрабатывать с использованием Sumiboron, что дает высокую производительность обработки при выдерживании жестких допусков.

### ■ Результаты

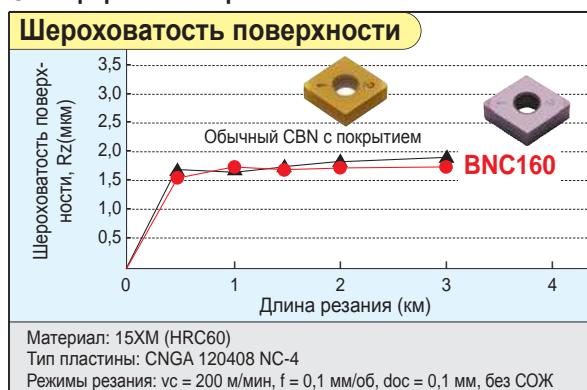
#### ● Непрерывная обработка



#### ● Точность обработки



#### ● Непрерывная обработка



### ■ Рекомендуемые режимы резания

| $v_c$ (м/мин)       | $f$ (мм/об) | $d_{oc}$ (мм) |
|---------------------|-------------|---------------|
| 120 150 200 220 250 | 0,03-0,2    | 0,03-0,35     |

\* Скорость подачи и радиус при вершине устанавливаются для получения теоретической шероховатости в 1/2 ... 1/3 от требуемой шероховатости поверхности.

\* Охлаждение ... Непрерывная обработка: с СОЖ или без.  
Прерывистая обработка: без СОЖ

**Наиболее подходит для высокоскоростной финишной обработки!**