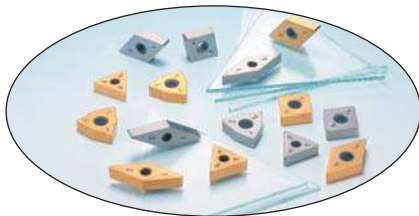


Типы пластин и геометрий режущих кромок**Многогранные, неперетачиваемые пластины****■ Характеристики**

- Неперетачиваемые пластины повышают эффективность обработки за счет максимального потенциала каждой режущей кромки, после чего пластина утилизируется.
- Многогранные пластины имеют по одной вставке CBN на каждой используемой грани. На односторонних пластинах используются верхняя сторона пластины, тогда как на двухсторонних обе стороны пластины. Ромбические пластины имеют 4 грани, а треугольные – 6 граней.
- Разнообразие сплавов Sumiboron с покрытием может с легкостью заменить дорогостоящие операции шлифования при обработке высокоточных поверхностей с низкой шероховатостью тяжелой прерывистой обработке.

Подготовка режущих кромок**LF-тип: Острая режущая кромка**

Для обработки деталей порошковой металлургии

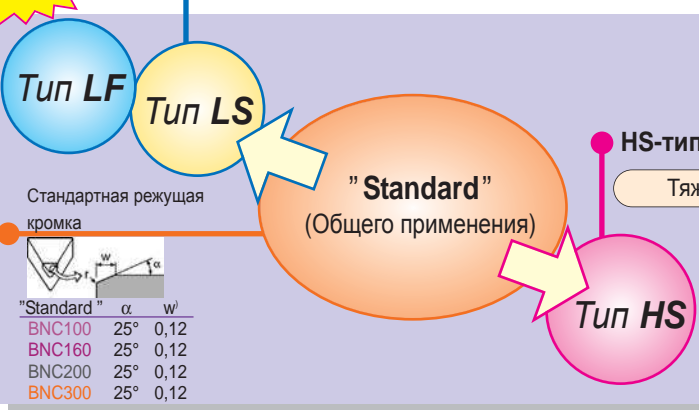
(*) LF	α	w
BN7500	0°	—

Новый**LS-тип: Низкое усилие реза (негативная фаска + хонингование)**

(*) LS	α	w
BNC100	15°	0,17
BNC160	20°	0,10
BNC200	15°	0,10

Выше качество поверхности

Выше точность размеров

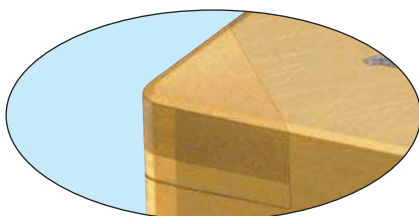
Выше
↑
Острота режущей кромки

Прочность → Выше

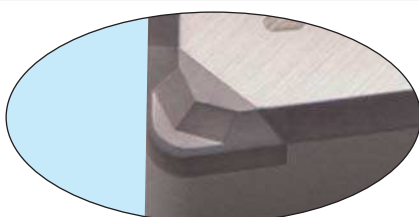
HS-тип: Прочная режущая кромка

Тяжелая прерывистая обработка

(*) HS	α	w
BNC160	30°	0,17
BNC200	35°	0,17
BNC300	35°	0,17

Неперетачиваемая пластина с зачистной кромкой Wiper**■ Характеристики**

- Зачистные кромки Wiper теперь применяются и на пластинах CBN Sumitomo.
- Увеличение подачи до двух раз при сохранении качества обработанной поверхности.
- Улучшение качества поверхности без изменения подачи.

Стружколом SV Break Master**■ Характеристики**

- Впервые в конструкции CBN-пластины реализован стружколом.
- Идеально для обработки цементированного слоя – может использоваться для закаленных и незакаленных материалов.
- Эффективное стружкодробление защищает деталь от повреждения стружкой.