

# Инструменты из CBN Серии SUMIBORON

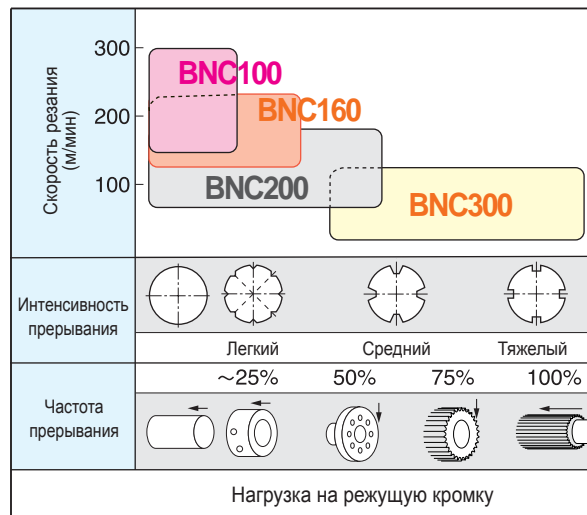
**H**

## ОБРАБОТКА ЗАКАЛЕННЫХ СТАЛЕЙ

### Преимущества использования CBN.

В отношении затрат – стоимость обработки и накладные расходы намного ниже, благодаря тому, что токарный станок с ЧПУ дешевле шлифовального станка.  
В отношении качества обработанной поверхности – с помощью пластин можно обрабатывать различные профили, а финишная обработка сравнима со шлифованием.  
В отношении охраны окружающей среды – переработка отходов при шлифовании более опасна для окружающей среды. При этом при токарной обработке стружку можно собирать и отправить на переработку.

### ■ Диапазон применения



Условия		Рекомендуемая скорость резания (м/мин)			
Применение		50	100	200	300
Закаленная сталь	Высокоточная обработка (1,6–3,2 Rz)	BNC160			
	Высокоскоростная обработка	BNC100			
	Общего назначения (непрерывная обработка ~ легкая прерывистой)	BNC100, BNC160, BNC200			
	Прерывистая обработка	BNC200			
	Тяжелая прерывистая обработка	BNC300			
Обработка цементированного слоя		BNC200			

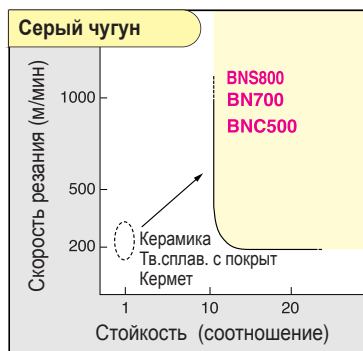
**K**

## ОБРАБОТКА ЧУГУНА

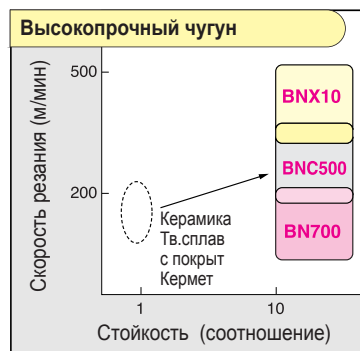
### Преимущества использования CBN.

На нижеприведенных графиках показаны преимущества использования CBN для обработки чугуна в сравнении с традиционными режущими материалами: твердый сплав, кермет, керамика.  
SumiBoron обеспечивает более высокую стойкость, чем традиционный инструмент, при высокоскоростной обработке и дает более высокую эффективность и точность.

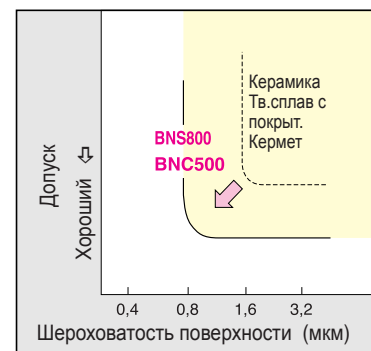
### ● Высокоскоростная обработка



### ● Высокоскоростная обработка



### ● Высокоскоростная мех. обработка



### ■ Диапазон применения

