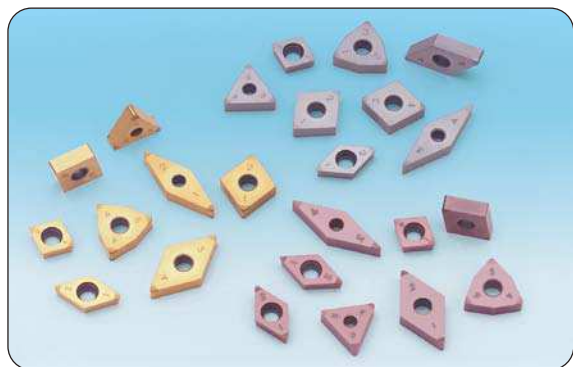


# Инструменты из CBN

## Серии SUMIBORON



### Пластины Sumiboron второго поколения - лучший способ обработки закаленных сталей.



#### Общие сведения

Основываясь на мировом успехе пластин Semiboron для обработки закаленных сталей компания Sumitomo разработала новое поколение прочных сплавов CBN с износостойкими и теплостойкими покрытиями. Для снижения стоимости обработки пластины изготавливаются в многогранных исполнениях.

Выберите пластину с покрытием, наиболее подходящую под условия обработки на вашем производстве, и переведите обработку закаленных сталей на новый уровень производства.

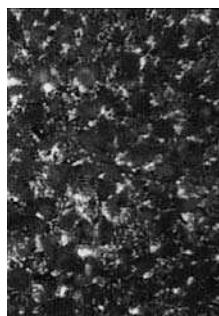
#### Сплавы и применение

Микроструктура



Тип	Сплав	Применение	Характеристики	Твердость (Hv) (GPa)	TRS (GPa)
CBN без покрытия	<b>Новый</b> BN1000	Высокоскоростная непрерывная обработка.	Износостойкий сплав, подходящий для непрерывной высокоскоростной обработки.	27 ~ 31	0,90 ~ 1,00
	<b>Новый</b> BN2000	Непрерывная и прерывистая обработка	Мелкозернистый CBN с керамической связкой. Хорошее сочетание прочности и износостойкости.	31 ~ 34	1,05 ~ 1,15
	BN300	Тяжелая прерывистая обработка	Мелкозернистый CBN с высокой стойкостью к выкрашиванию, которая улучшает прочность режущей кромки.	32 ~ 34	1,10 ~ 1,20
	BNX20	Высокоэффективная обработка (непрерывная и прерывистая)	Связка с высокой теплостойкостью повышает стойкость при высокоскоростной обработке	31 ~ 33	0,95 ~ 1,10
	BNX25	Высокоскоростная прерывистая обработка	Превосходная стойкость к выкрашиванию при высокоскоростной прерывистой обработке	29 ~ 31	1,00 ~ 1,10
CBN с покрытием	BNC100	Высокоскоростная непрерывная обработка и легкая прерывистая обработка.	Высокоскоростная непрерывная финишная обработка и легкая прерывистая обработка.	29 ~ 32	1,00 ~ 1,10
	BNC160	Высокоточная непрерывная обработка	Сплав для высокоточной непрерывной обработки, где необходимо получить отличное качество обработанной поверхности.	31 ~ 33	1,10 ~ 1,20
	BNC200	Непрерывная обработка и прерывистая (легкая-средняя) обработка	Сплав общего применения при обработке на низких и высоких скоростях резания, для обработки цементированного слоя.	33 ~ 35	1,10 ~ 1,20
	BNC300	Тяжелая прерывистая обработка	Прочный сплав для тяжелой прерывистой обработки.	33 ~ 35	1,15 ~ 1,25
	<b>Новый</b> BNC500	Обработка СЧ и ВЧ	Отличный баланс прочности и износостойкости для обработки чугунов.	32 ~ 34	1,00 ~ 1,10

Микроструктура



Тип	Марка	Применение	Характеристики	Твердость (Hv) (GPa)	TRS (GPa)
CBN без покрытия	BN700	Высокоскоростная обработка СЧ, обработка чугунов, сплавов на основе железа, валков высокой твердости, жаропрочных сплавов.	Первый выбор для высокоскоростной финишной обработки серого чугуна.	40 ~ 43 (38 ~ 41)	1,20 ~ 1,30 (0,95 ~ 1,10)
	<b>Новый</b> BN7500	Высокоэффективная обработка деталей порошковой металлургии.	Меньшее количество заусенцев при обработке деталей порошковой металлургии, благодаря острой режущей кромке.	41 ~ 44	1,25 ~ 1,35
	BNS800	Высокоскоростная обработка СЧ, обработка валков высокой твердости, черновая обработка порошковых сплавов и обработка специальных чугунов.	Сплав с высоким содержанием CBN отличается высокой теплопроводностью и теплостойкостью.	39 ~ 42	0,95 ~ 1,10