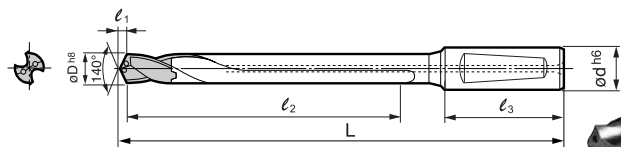


# Тип KDS ... FA

## Сверхдлинный тип (10 X D)

Сверла с напайной головкой из твердого сплава и каналами для подвода СОЖ



Угол наклона спирали: 25° ---> 0°  
l<sub>2</sub> = эффективная длина сверления



### Характеристики:

- Сверла с напайной головкой из твердого сплава (сплав: G10E) и каналами для подвода СОЖ
- Хвостовик Whistle Notch

## ●Диаметр ø8,0~15,0мм

Размеры (мм)				Обозначение	Сверхдлинная серия (10D)		
øD (мм)	Хвостовик ød	l <sub>4</sub>	Выс. заточк. l <sub>1</sub>		Склад FA10	Размеры (мм) L	l <sub>2</sub>
8,0	16	48	1,5	KDS 080 FA10		156,5	93
~8,5				~085 FA10			
8,6	16	48	1,6	KDS 086 FA10		171,6	104
~9,5				~095 FA10			
9,6	16	48	1,8	KDS 096 FA10		181,8	115
~10,5				~105 FA10			
10,6	16	48	2,0	KDS 106 FA10		197,0	126
~11,5				~115 FA10			
11,6	16	48	2,2	KDS 116 FA10		207,2	137
~12,5				~125 FA10			
12,6	16	48	2,4	KDS 126 FA10		222,4	148
~13,5				~135 FA10			
13,6	16	48	2,5	KDS 136 FA10		232,5	159
~14,5				~145 FA10			
14,6	20	50	2,7	KDS 146 FA10		247,7	170
~15,5				~155 FA10			
15,6	20	50	2,9	KDS 156 FA10		262,9	181
~16,5				~165 FA10			
16,6	20	50	3,1	KDS 166 FA10		273,1	192
~17,5				~175 FA10			
17,6	20	50	3,3	KDS 176 FA10		288,3	203
~18,5				~185 FA10			
18,6	25	56	3,5	KDS 186 FA10		303,5	214
~19,5				~195 FA10			

## ●Диаметр ø15,1~19,5мм

Размеры (мм)				Обозначение	Сверхдлинная серия (10D)		
øD (мм)	Хвостовик ød	l <sub>4</sub>	Выс. заточк. l <sub>1</sub>		Склад FA10	Размеры (мм) L	l <sub>2</sub>
19,6	25	56	3,6	KDS 196 FA10		318,6	225
~20,5				~205 FA10			
20,6	25	56	3,8	KDS 206 FA10		328,8	236
~21,5				~215 FA10			
21,6	25	56	4,0	KDS 216 FA10		344,0	247
~22,5				~225 FA10			
22,6	25	56	4,2	KDS 226 FA10		354,2	258
~23,5				~235 FA10			
23,6	32	60	4,4	KDS 236 FA10		374,4	269
~24,5				~245 FA10			
24,6	32	60	4,5	KDS 246 FA10		384,5	280
~25,5				~255 FA10			
25,6	32	60	4,7	KDS 256 FA10		399,7	291
~26,5				~265 FA10			
26,6	32	60	4,9	KDS 266 FA10		409,9	302
~27,5				~275 FA10			
27,6	32	60	5,1	KDS 276 FA10		425,1	313
~28,52				~285 FA10			
~29,5	32	60	5,3	KDS 286 FA10		435,3	324
29,6	32	60	5,5	KDS 296 FA10		450,5	335
~30,5				~305 FA10			

Сверла с напайной головкой для обработки чугуна и алюминиевых сплавов

## ■ Оформление заказа

Если изделие отсутствует на складе, то минимальный заказ - 6 штук. При заказе обязательно указывать обозначение по каталогу и диаметр сверла, как показано в примере. Например, для диаметра сверла 10,2 мм используйте следующие обозначения:

### Пример

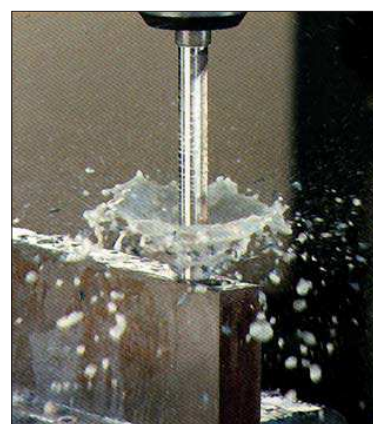
**KDS 102 FA 10 , G10E** (сплав)

Серия KDS: Напайное твердосплавное сверло с отверстиями для СОЖ

Диаметр сверла  
**10,2 мм**

**10:** Глубина сверления 10xD

**FA:** Сверхдлинное сверло со специальной геометрией канавки (Угол наклона спирали: 25° → 0°)



## ■ Рекомендуемые режимы резания

(vc : Скорость резания (м/мин), f: Подача (мм/об) (мин. - стандарт. - макс.))

Диаметр (мм)		Чугун	Алюминиевые сплавы	Примечание
~ ø12	vc	30 – <b>55</b> – 60	50 – <b>70</b> – 90	Чтобы избежать увода сверла, которое может привести к поломке, используйте предварительное сверление или уменьшайте режимы резания при входе в отверстие до: 100 - 300 об./мин, f: 0,05 - 0,08 мм/об. Чем выше подача и глубже отверстие, тем выше должно быть давление СОЖ. СОЖ: водорастворимое масло Давление СОЖ: 4-10 бар
	f	0,1 – <b>0,2</b> – 0,25	0,1 – <b>0,2</b> – 0,3	
~ ø20	vc	40 – <b>60</b> – 70	60 – <b>70</b> – 100	
	f	0,2 – <b>0,3</b> – 0,4	0,3 – <b>0,35</b> – 0,5	
~ ø30	vc	40 – <b>60</b> – 70	70 – <b>100</b> – 150	
	f	0,3 – <b>0,4</b> – 0,5	0,3 – <b>0,4</b> – 0,5	